



ROLLER TRANSMISSION CHAINS

CATALOG 2021

ceyszincir@gmail.com

Inhalt

Kettenkonstruktionen	2 - 3
ANSI Standard	4
BS/ISO/DIN Standard	5
Schwer & nicht Standard	6
Langgliedrige Rollenketten	7 - 8
Edelstahlketten	9 - 10
Rollenkettenaufsätze	11 - 24
Motorradketten	25
Zahnketten	26

Konstruktion

Die Rollenkette besteht aus einer Reihe verbundener Gleitlager, die mit abwechselnden Rollen- und Stiftgliedern zusammengebaut sind. Abbildung 1 Jedes Rollenglied besteht aus zwei Buchsen, Rollen und Verbindungsplatten (Seitenplatten). Die Rollen werden auf die Buchsen geschoben, dann werden die Buchsen in die Seitenplatten eingepreßt, um eine einzelne Rollenverbindung herzustellen (Abbildung 2). Die Walze hat einen ausreichenden seitlichen Abstand, um freie Bewegung und Zugang zum Schmiermittel zu ermöglichen. Die gleichen Rollenglieder werden für Einzel- und Mehrstrangkettten verwendet. Stiftverbindungen haben zwei Stifte, die in zwei Verbindungsplatten eingepreßt sind, und wenn sie zusammengebaut sind, rutschen die zwei Stifte in Buchsen benachbarter Rollenverbindungen.

Die Größen der Rollenketten variieren je nach vier Hauptabmessungen. Teilung, Innenbreite, Rollendurchmesser und Plattendicke, Abbildung 3. Die Steigung, normalerweise in Inch angegeben, ist die Abmessung, auf der die anderen basieren. Die Kettenlänge wird in der Anzahl der Teilungen oder in Fuß und Inch ausgedrückt.

Montage. Rollenketten sind in endlosen Längen miteinander verbunden, vorzugsweise mit einer geraden Anzahl von Teilungen. Um eine ungerade Anzahl von Teilungen zu erhalten, ist eine versetzte Verbindung erforderlich.

Versetzte Glieder mit einer Teilung (Abbildung 4) sind für alle Ketten mit Ausnahme von Nr. 25 erhältlich. Eine an einem Ende des Steckbolzens gefräste Fläche verhindert, dass die Seitenplatte sich dreht. Offset-Glieder mit zwei Teilungen (Abbildung 5) sind für alle Ketten verfügbar und für schwere Wartungsarbeiten vorzuziehen.

Sie bestehen aus einem Rollenglied und einem versetzten Glied, die für mehr Festigkeit und Steifigkeit miteinander vernietet sind

Genietete und verzahnte Konstruktionen, Die Abbildungen 6 und 7 sind mit CEYS-Rollenketten erhältlich. Genietet ist Standard bei den Ketten Nr. 25 bis 60. Verklammert ist Standard bei Ketten Nr. 80 und größer. Endlose Ketten werden "endlos genietet" (dauerhafte Verbindung) oder "endlos mit Verbindungsglied zusammengebaut" geliefert.

Verbindungsglied. Bei CEYS-Ketten werden zwei verschiedene Arten von Verbindungsgliedern verwendet: Federklemme und Splintglieder: Federklemmen-Verbindungsglieder (Abbildung 8) sind Standard für Ketten Nr. 25 bis 60. Splintverbindungsglieder (Abbildung 9) sind Standard für Ketten Nr. 80 und größer.

Beide Typen sind in zwei Abdeckplattenausführungen erhältlich: Slip-Fit und Tap-Fit. Die Slip-Fit-Konstruktion ist Standard und wird geliefert, sofern nicht anders angegeben. Slip-Fit-Verbindungsglieder eignen sich für die meisten Anwendungen mit niedrigen bis mittleren Kettengeschwindigkeiten und Lasten. Gewindebohrer sorgen für einen engeren Sitz zwischen den Verbindungsstiften und der Abdeckplatte für eine bessere

Kettenintegrität und einen besseren Lastausgleich. Sie werden für Ketten der schweren Serien H und HT, für Anwendungen mit hoher Last und hoher Geschwindigkeit, für Antriebe mit begrenzter Schmierung und für Ketten mit häufig beabstandeten Verbindungsgliedern empfohlen.

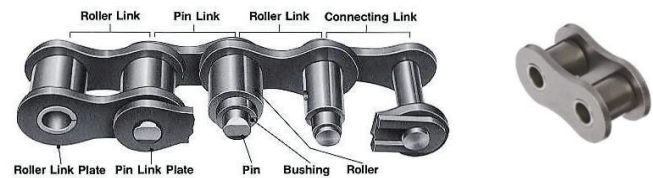


Abb. 1.

Abb. 2. Roller Link

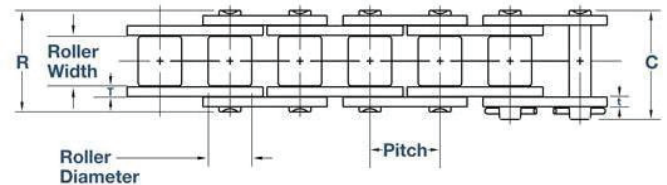


Abb. 3. Abmessungen der Primärrollenkette.



Abb. 4. Offset Verbindung mit einer Teilung



Abb. 6. Genietete Konstruktion

Abb. 7. Verzahnte Konstruktion



Abb. 8. Federbügel
Verbindungsglied



Abb. 9. Standard verzahnt
Verbindungsglied

Bestellungshinweise

Bei Bestellung von Standard-Rollenketten,

Stellen Sie sicher, dass Sie Folgendes angeben:

- Kettennummer oder Kettensteigung, Rollendurchmesser, Plattendicke und Breite zwischen den Platten.
- Die Kettenlänge wird in der Anzahl der Teilungen oder in Fuß und Inch ausgedrückt.
- Genietete oder verzahnte Konstruktion.
- Gerade Anzahl von Steigungen oder ungerade Anzahl mit einer Offset-Verbindung mit einer oder zwei Steigungen.
- Endlos genietet oder endlos mit Verbindungsglied zusammengebaut.
- Splint- oder Federklemmenverbinder.
- Tap-Fit-Verbindungsglieder erforderlich.
- Verbindungsglied ein Ende, beide Enden oder Rollenverbindung jedes Ende.

Aufsätze für Standard-Rollenketten sind bei CEYS leicht erhältlich. Die vollständige Auswahl der CEYS-Aufsätze beginnt auf Seite 5.h

Empfohlene Kettenräder. Informationen zu Kettenradspezifikationen und Nennleistung finden Sie im Abschnitt "Engineering".

Sicherheitstipps

Rollenkettenanwendungen lassen sich in drei große Kategorien einteilen: Kraftübertragung, statische oder intermittierende Belastung und Förderung. Jedes hat seine eigenen Kriterien für die Kettenauswahl. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt Engineering. Wenn Sie Fragen oder Zweifel bezüglich der richtigen Kettenauswahl oder -anwendung haben, wenden Sie sich bitte an CEYS.

Hebezeuge und Motorräder erfordern spezielle Ketten mit Zugfestigkeit und Konstruktionsdetails, die speziell für diese Anwendungen entwickelt wurden. Verwenden Sie für solche Anwendungen keine Ketten in diesem Katalog.

Lesen Sie **vor dem Installieren von Ketten** separate Anweisungen zum ordnungsgemäßen Anschließen und Trennen. Anweisungen erhalten Sie auf Anfrage bei CEYS.

Vorsicht: Beim Trennen oder Verbinden von Ketten:

1. Schalten Sie die Geräte immer aus, bevor Sie Ketten entfernen oder installieren.
2. Verwenden Sie immer eine Schutzbrille zum Schutz der Augen.
3. Tragen Sie gegebenenfalls Schutzkleidung, Handschuhe und Sicherheitsschuhe.

4. Verwenden Sie Stützen, um eine unkontrollierte Bewegung von Kette, Teilen und Ausrüstung zu verhindern.
5. Für die Montage und Demontage von Kettenkomponenten wird eine Pressausrüstung empfohlen. Die Werkzeuge müssen in gutem Zustand sein und ordnungsgemäß verwendet werden.
6. Versuchen Sie nicht, die Kette zu verbinden oder zu trennen, es sei denn, Sie kennen die Kettenkonstruktion, einschließlich der richtigen Richtung zum Entfernen oder Einsetzen des Stifts / Niets.
7. Verwenden Sie für Nacharbeiten die Länge der zusammengebauten Kette. Bauen Sie keine Längen aus einzelnen Komponenten.
8. Versuchen Sie nicht, beschädigte Ketten zu überarbeiten, indem Sie nur die offensichtlich fehlerhaften Komponenten austauschen. Die gesamte Kette kann geschwächt sein und sollte verworfen werden.

An allen Ketteninstallationen müssen **Schutzvorrichtungen** vorhanden sein, um Verletzungen und Systemschäden der Arbeiter zu vermeiden.

Änderungen und Reparaturen an Ketten dürfen nur mit Teilen und Komponenten durchgeführt werden, die von CEYS oder unseren Vertretern autorisiert wurden.

Das Galvanisieren von zusammengebauten Ketten wird nicht empfohlen. Das Plattieren zusammengesetzter Ketten führt zum Versagen der Wasserstoffversprödung. (CEYS-plattierte Ketten werden aus modifizierten, einzeln plattierten Komponenten zusammengesetzt.)

Überprüfen Sie die Ketten vor der Installation auf Transportschäden. Während des Betriebs sollten alle Kettensysteme regelmäßig überprüft werden. Überprüfen Sie das Gerät visuell auf verschlissene, beschädigte und gebrochene Teile, die durch unsachgemäße Installation oder Wartung, abnormale Beanspruchung, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Abrieb oder Korrosion, mögliche Störungen anderer Systemkomponenten und unsachgemäße Schmierung verursacht wurden. (Informationen zu korrekten Schmierverfahren und -systemen finden Sie im Abschnitt Engineering.)

Das Heizen der Kette mit einem Schneidbrenner wird nur empfohlen, wenn dies zum Entfernen unbedingt erforderlich ist. Wenn es so geschnitten wird, sollte es nicht wiederverwendet werden.

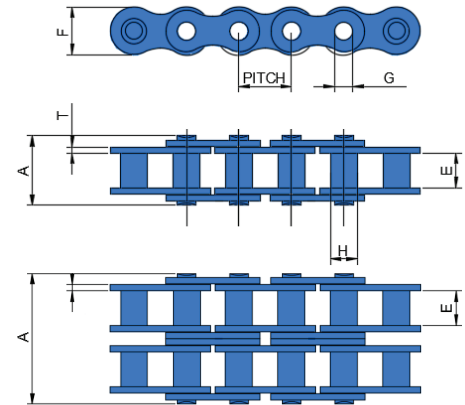
Das Schweißen sollte an keiner Kette oder Komponente durchgeführt werden.

Durchschnittliche Endfestigkeit einer Kette bedeutet die durchschnittliche Last, bei der sie bricht, wenn sie einer zerstörenden Zugprüfung unterzogen wird. Es bedeutet nicht Arbeitslast. Vollständige Informationen erhalten Sie von CEYS Engineering.

Die Produktabmessungen in diesem Katalog können sich ändern und dienen nur als allgemeine Referenz. Fordern Sie für genaue aktuelle Abmessungen zertifizierte Drucke bei CEYS an.

Einzelner Strang

Doppelstrang



CEYS Manufacturing Co., Ltd American National Standards Institute (ANSI) Standardketten werden nach ANSI Standard B29.1 hergestellt. Der vorherige Name für ANSI war American Standards Association (ASA). Daher ist die ANSI-Standardkette immer als ASA-Standardkette bekannt.

Mehrstrang-Rollenketten bieten eine erhöhte Tragfähigkeit über Einzelstrangkettens hinaus, ohne die Kettensteigung oder -geschwindigkeit zu erhöhen. Ihre Kraftübertragungskapazität nimmt jedoch nicht direkt proportional zur Anzahl der verwendeten Stränge zu. (Siehe Mehrstrangfaktoren).

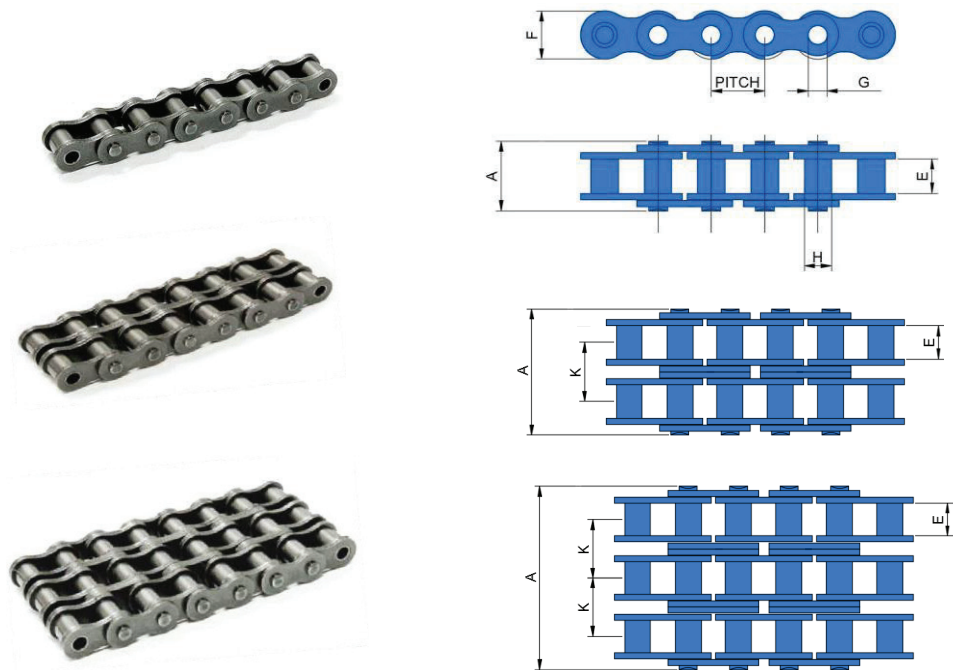
Bei Hochgeschwindigkeitsantrieben ermöglichen Mehrstrangkettens die Verwendung von Ketten mit kleinerer Teilung, die im Betrieb ruhiger sind und einen kompakteren Antrieb ermöglichen als eine Einzelstrangkette mit vergleichbarer Kapazität.

Abmessungen in Inch											
	ANSI Chain No.	ISO Chain No.	Steigung	Innere Breite	Roller Durchmesser	Gesamt Genietet	Seitenplatte		Pin Durchmesser	Durchschnitt liche Ultimate Stärke	Durchschnitt liche Gewicht pro Fuß
							Dicke	Höhe			
				E	H	A	T	F	G	lbs	lbs
Einzelne Strang	*25	04C-1	1/4	.125	.130	.31	.030	.23	.0905	930	.104
	*35	06C-1	3/8	.187	.200	.47	.050	.36	.141	2300	.21
	41	85	1/2	.250	.306	.51	.050	.39	.141	2580	.28
	40	08A-1	1/2	.312	.312	.65	.060	.46	.156	3700	.41
	50	10A-1	5/8	.375	.400	.79	.080	.59	.200	6400	.69
	60	12A-1	3/4	.500	.468	.98	.094	.68	.234	8700	.96
	80	16A-1	1	.625	.625	1,28	.125	.93	.312	15500	1,60
	100	20A-1	1 1/4	.750	.750	1,54	.156	1,16	.375	24000	2,56
	120	24A-1	1 1/2	1	.875	1,94	.187	1,38	.437	34000	3,60
	140	28A-1	1 3/4	1	1,000	2,08	.218	1,63	.500	46000	4,90
	160	32A-1	2	1,25	1,125	2,48	.250	1,88	.562	58000	6,40
	180	-	2 1/4	1,406	1,406	2,81	.281	2,13	.687	80000	8,70
Doppel Strang	200	40A-1	2 1/2	1,5	1,562	3,02	.312	2,32	.781	95000	10,30
	240	48A-1	3	1,875	1,875	3,76	.375	2,80	.937	130000	16,90
	*25-2	04C-2	1/4	.125	.130	.56	.030	.23	.0905	1.860	.20
	*35-2	06C-2	3/8	.187	.200	.86	.050	.36	.141	4.600	.41
	40-2	08A-2	1/2	.312	.312	1,20	.060	.46	.156	7.400	.81
	50-2	10A-2	5/8	.375	.400	1,49	.080	.59	.200	12.800	1,35
	60-2	12A-2	3/4	.500	.468	1,87	.094	.68	.234	17.400	1,90
	80-2	16A-2	1	.625	.625	2,42	.125	.93	.312	31.000	3,15
	100-2	20A-2	1 1/4	.750	.750	2,94	.156	1,16	.375	48.000	5,00
	120-2	24A-2	1 1/2	1	.875	3,72	.187	1,38	.437	68.000	7,10
	140-2	28A-2	1 3/4	1	1,000	4,00	.218	1,63	.500	92.000	9,50
	160-2	32A-2	2	1,25	1,125	4,80	.250	1,88	.562	116.000	12,00
	180-2	-	2 1/4	1,406	1,406	5,40	.281	2,13	.687	160.000	17,60
	200-2	40A-2	2 1/2	1,5	1,562	5,86	.312	2,32	.781	190.000	21,00
	240-2	48A-2	3	1,875	1,875	7,22	.375	2,80	.937	260.000	33,10

*Rollenlos

Einzel- und Mehrstrang-Rollenkette

CEYS BS/ISO/DIN Ketten werden gemäß dem britischen Standard BS 228: 1970, ISO-Typ der International Standards Organisation, hergestellt "B" und Europäische Norm DIN 8187: 1969. Diese Ketten verwenden die gleichen hochwertigen Materialien wie amerikanische ANSI-Ketten.



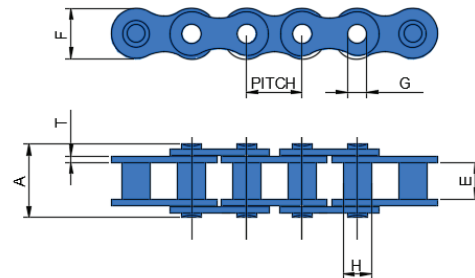
Abmessungen in Millimetern

	ISO Chain No.	Steigung	Innere Breite E	Roller Durchmesser H	Gesamt Genietet A	Seitenplatte Höhe F	Pin Durchmesser G	Kettenzentren K	Durchschnittliche Ultimative Stärke N	Durchschnittliche Gewicht pro Fuß kg
Einzelne Strang	06B	9,525	5,72	6,35	12,78	8,26	3,28	-	9.100	0,4
	08B	12,700	7,75	8,51	16,16	11,81	4,45	-	18.600	0,7
	10B	15,875	9,65	10,16	18,54	14,73	5,08	-	22.600	0,9
	12B	19,050	11,68	12,07	21,84	16,13	5,72	-	29.100	1,2
	16B	25,400	17,02	15,88	35,56	21,08	8,28	-	68.600	2,7
	20B	31,750	19,56	26,00	41,00	26	10,19	-	110.000	3,85
Doppel Strang	06B-2	9,525	5,72	6,35	22,86	8,26	3,28	10,24	18.500	0,8
	08B-2	12,700	7,75	8,51	29,97	11,81	4,45	13,92	33.700	1,3
	10B-2	15,875	9,65	10,16	35,31	14,73	5,08	16,59	47.100	1,8
	12B-2	19,050	11,68	12,07	41,40	16,13	5,72	19,46	59.200	2,5
	16B-2	25,400	17,02	15,88	67,52	21,08	8,28	31,88	134.600	5,4
	20B-2	31,750	19,56	26,00	77,40	26	10,19	36,45	209.000	7,65
Dreifache Strang	06B-3	9,525	5,72	6,35	32,77	8,26	3,28	10,24	27.500	1,1
	08B-3	12,700	7,75	8,51	43,94	11,81	4,45	13,92	57.200	2,0
	10B-3	15,875	9,65	10,16	51,82	14,73	5,08	16,59	72.600	2,6
	12B-3	19,050	11,68	12,07	60,71	16,13	5,72	19,46	88.800	3,7
	16B-3	25,400	17,02	15,88	99,40	21,08	8,28	31,88	210.900	8,0
	20B-3	31,750	19,56	26,00	114,0	26	10,19	36,45	314.000	11,45

ANSI Heavy Serien

Schwere Serienketten, die durch das Suffix H gekennzeichnet sind, haben Verbindungsplatten, die so dick sind wie die nächstgrößeren ANSI-Standardketten, um Stößen durch pulsierende Lasten zu widerstehen. Einzelstrangkettens werden auf Bestellung gefertigt und erfordern spezielle Kettenräder.

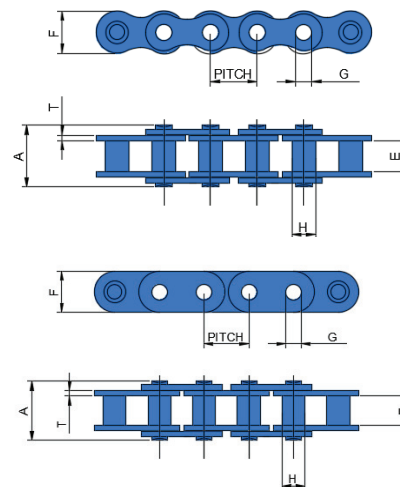
Schwere Serienketten sind auch mit durchgehärteten Stiften (Suffix HT) erhältlich, um zusätzliche Festigkeit für die Aufnahme von Spitzenlasten zu gewährleisten. Da die Verschleißfestigkeit von durchgehärteten Stiften geringer ist als die von Standard-Rollenketten, müssen diese Ketten gut geschmiert sein.



Abmessungen in Inch											
ANSI Kette Nr.	Ketten-Nr. Durchgehärtete Nr.	Steigung	Innere Breite E	Roller Durchmesser H	Gesamt Genietet A	Seitenplatte		Pin Durchmesser G	Stärke		Durchschnittliche Gewicht pro Fuß lbs
						Dicke T	Höhe F		Schwer- Serien lbs	Ketten-Nr. Durchgehärtete Nr.	
60H	60HT	3/4	.500	.468	1,11	.125	.680	.234	8.700	11.000	1,14
80H	80HT	1	.625	.625	1,41	.156	.930	.312	15.500	20.000	1,93
100H	100HT	1 1/4	.750	.750	1,67	.187	1,156	.375	24.000	30.000	3,06
120H	120HT	1 1/2	1,000	.875	2,07	.218	1,375	.437	34.000	41.000	4,45
140H	140HT	1 3/4	1,000	1,000	2,2	.250	1,625	.500	46.000	54.000	5,68
160H	160HT	2	1,250	1,125	2,6	.281	1,875	.562	58.000	70.000	7,33
180H	180HT	2 1/4	1,406	1,406	2,95	.312	2,130	.687	80.000	95.000	9,10
200H	200HT	2 1/2	1,500	1,562	3,63	.375	2,312	.781	95.000	110.000	13,50

Rollenlos

Abmessungen und Materialien von rollenlosen Ketten entsprechen vergleichbaren ANSI-Ketten, außer dass sie ohne Rollen montiert werden. Rollenlose Ketten werden am häufigsten zur Behandlung statischer oder intermittierender Belastungen in Gabelstaplern und anderen Anwendungen verwendet, bei denen keine Rollen erforderlich sind.



Gerade Seitenplatten

Anstelle herkömmlicher Seitenplatten der Abbildung 8 verwenden diese Ketten gerade Seitenplatten, die die Kettenlagerfläche vergrößern, wenn sie auf Wegen gleiten oder Produkte tragen. Rollen haben Standardgröße.

Abmessungen in Inch											
Kette-Nr.	Steigung	Innere Breite E	Buchsen- oder Rollendurchmesser H	Gesamt Genietet A	Seitenplatte		Pin Durchmesser G	Ketten-Nr. Durchgehärtete Nr.	Durchschnittliche Gewicht pro Fuß		
					Dicke T	Höhe F					
Rollenlos	65	3/4	.500	.329	.98	.094	.68	.234	8.700	.74	
	85	1	.625	.442	1,28	.125	.93	.312	15.500	1,30	
	105	1 1/4	.750	.531	1,54	.156	1,16	.375	24.000	2,10	
	125	1 1/2	1,000	.623	1,94	.187	1,38	.437	34.000	2,95	
Gerade Seitenplatten	C-40	1/2	.312	.312	.65	.060	.46	.156	3.700	.45	
	C-60	3/4	.500	.468	.98	.094	.68	.234	8.700	1,05	
	C-80	1	.625	.625	1,28	.125	.93	.312	15.500	1,87	
	C-100	1 1/4	.750	.750	1,54	.156	1,16	.375	24.000	2,97	
	C-120	1 1/2	1,000	.875	1,94	.187	1,38	.437	34.000	4,40	



**Getriebeserie mit
Abb. 8 Seitenplatten**



**Förderserie mit geraden
Seitenplatten und großen Rollen**



**Thermoplast Große
Rollenförderketten-**



**Förderserie mit geraden
Seitenplatten und Standardrollen**

Langgliedrige Rollenketten haben den doppelten Abstand zwischen den Rollen der entsprechenden Standard-Rollenketten. Beispielsweise beträgt der Standard-Kettenabstand nach ANSI Nr. 40 1/2", der Kettenabstand nach ANSI Nr. 2040 1". Da Doppelketten nur halb so viele Rollen, Buchsen und Stifte enthalten, sind sie leichter und wirtschaftlicher als vergleichbare Standardketten. Sie eignen sich für Anwendungen mit langsamen bis mittlere Geschwindigkeiten, mittleren Lasten und großen Abständen zwischen Kettenrädern, einschließlich einer Vielzahl von Fördersystemen und Materialtransportgeräten. Die Kette der ANSI-Getriebeserie verfügt über 8 Seitenplatten und Rollen in Standardgröße.

Getriebeserie

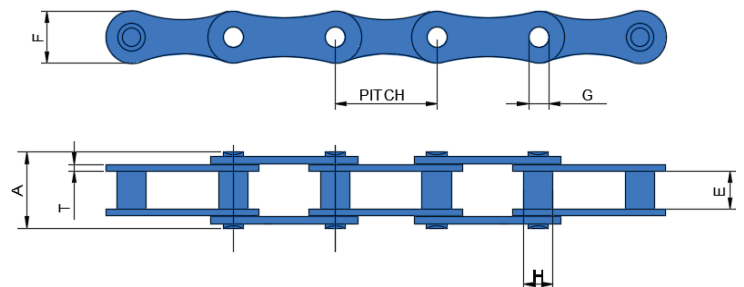


Die Kontur der Seitenplatten der Getriebeserie in Abbildung 8 hält das Kettengewicht auf ein Minimum und ermöglicht die Verwendung von Kettenrädern mit maximalem Nabendurchmesser. Die Platten haben die gleiche Dicke wie die entsprechenden Standardrollenketten.

ANSI Conveyor-Serien haben gerade Seitenplatten und entweder Rollen in Standardgröße oder in großen Größen. Förderketten mit thermoplastischen Großwalzen sind ebenfalls erhältlich.

Große Rollen, die ungefähr doppelt so groß sind wie Standardrollen, fahren normalerweise auf Schienen oder Lagerflächen, um die Reibung zu verringern, die erforderliche Leistung zu verringern und die Lebensdauer der Kette zu verlängern. CEYS-Doppelketten-Rollenketten können je nach Wunsch entweder in genietet oder in Splintkonstruktion geliefert werden.

Double Pitch Roller Chains akzeptieren problemlos eine Vielzahl von Anbaugeräten für spezielle Anwendungen. Die vollständige Auswahl der CEYS-Aufsätze für Langgliedrige Rollenketten beginnt auf Seite 18.



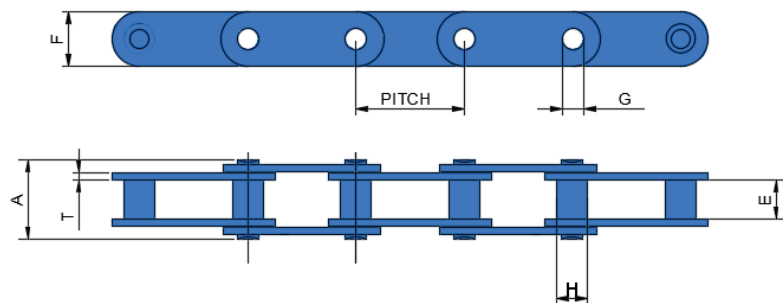
Abmessungen in Inch									
ANSI Kettennr.	Stegun g	Innere Breite E	Roller Durchmesse H	Gesamt Genietet A	Seitenplatte Dicke T	Höhe F	Pin Durchmesser G	Durchschnitt Ultimative Stärke lbs.	Durchschnitt Gewicht pro Fuß lbs.
2040	1	.312	.312	.65	.060	.46	.156	3.700	.30
2050	1 1/4	.375	.400	.79	.080	.59	.200	6.400	.45
2060	1 1/2	.500	.468	.98	.094	.68	.234	8.700	.68
2080	2	.625	.625	1,28	.125	.93	.312	15.500	1,11
2100	2 1/2	.750	.750	1,54	.156	1,16	.375	24.000	1,94

Standard- und Großrollen

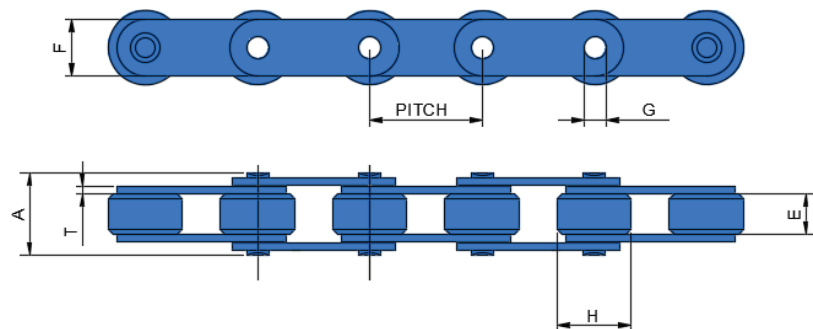
Förderketten mit Rollen in Standardgröße haben gerade Seitenplatten für eine größere Lagerfläche beim Gleiten auf Wegen oder beim Tragen von Produkten. Große Rollen unterstützen die Kette und die Last und halten sie von der Spur fern, um den Reibungs- und Leistungsbedarf zu minimieren. Ketten mit einem Abstand von 1 ½ Zoll oder mehr haben Seitenplatten mit der gleichen Dicke wie die entsprechenden schweren Rollenketten nach ANSI-Standard.



Standard Rollen



Große Rollen



Abmessungen in Inch												
ANSIKette-Nr. Durchschnitt		Steigung	Innere Breite E	Standard Roller Durchmesser H	Große Rollen Durchmesser H	Gesamt Genietet	Seitenplatte		Pin Durchm esser G	Durchsc hnittliche Ultimativ e Stärke lbs.	Pro Fuß	
Standard Rollen	Große Roller						Dicke T	Höhe F			Standard Roller lbs.	Große Rollen lbs.
C-2040	C-2042	1	.312	.312	.625	.65	.060	.46	.156	3.700	.32	.55
C-2050	C-2052	1 1/4	.375	.400	.750	.79	.080	.59	.200	6.400	.53	.84
C-2060H	C-2062H	1 1/2	.500	.468	.875	1,11	.125	.69	.234	8.700	.92	1,40
C-2080H	C-2082H	2	.625	.625	1,125	1,41	.156	.88	.312	15.500	1,52	2,21
C-2100H	C-2102H	2 1/2	.750	.750	1,562	1,67	.187	1,15	.375	24.000	2,30	3,75
C-2120H	C-2122H	3	1,000	.875	1,750	2,07	.218	1,37	.437	34.000	3,70	5,71
C-2160H	C-2162H	4	1,250	1,125	2,250	2,60	.281	1,87	.562	58.000	5,85	8,93

Standard- und Großrollen

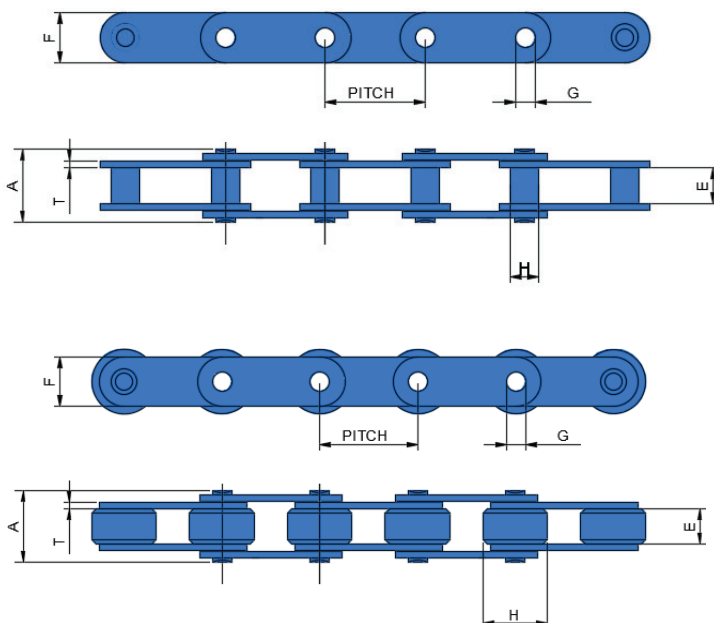


Standard Roller



Große Rollen

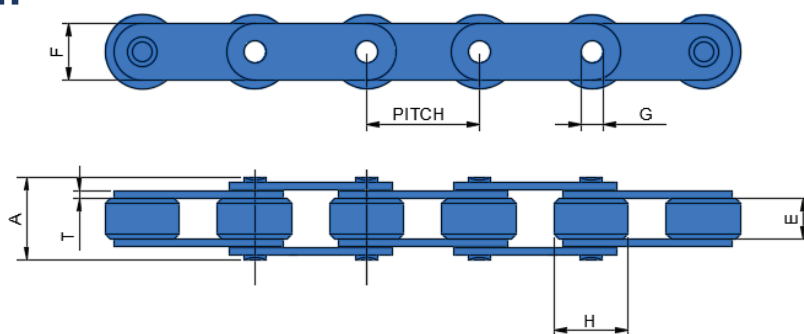
Doppelketten-Förderketten aus Edelstahl haben die auf Seite 10 gezeigten Materialkombinationen, Eigenschaften und Anbaugeräte.



Abmessungen in Inch

ANSI	Kette-Nr.	Steigung	Innere	Standard	Große	Gesamt	Seitenplatte	Pin	Durchschni	Pro Fuß	
	Durchschnitt		Breite	Roller	Rollen	Genietet	Dicke	Durchme	ttliche	Standard	
Standard	Gross			Durchmess	Durchmesse	A	F	sser	Ultimative	Roller lbs	Große
Roller	Roller			er	r			G	Stärke lbs.		Rollen
				H	H						lbs.
C-2040 S.S.	C-2042 S.S.	1	.312	.312.625	.65	.060	.46	.156	3.700	.32	.55
C-2050 S.S.	C-2052 S.S.	1 1/4	.375	.400.750	.79	.080	.59	.200	6.400	.53	.84
C-2060H S.S.	C-2062H S.S.	1 1/2	.500	.468.875	1,11	.125	.69	.234	8.700	.92	1,40
C-2080H S.S.	C-2082H S.S.	2	.625	.6251,125	1,41	.156	.88	.312	15.500	1,52	2,21

Thermoplastische Große Rollen



Doppelte Förderketten aus rostfreiem Stahl mit thermoplastischen Rollen erfordern keine Schmierung und weisen eine hohe Korrosionsbeständigkeit auf. Diese Ketten werden nicht für den Betrieb unter 0 ° F oder für den Dauereinsatz über 180 ° F empfohlen. Informationen zur richtigen Auswahl dieser Ketten und geeigneten Kettenräder erhalten Sie von CEYS Manufacturing.

Abmessungen in Inch

ANSI	Steigung	Innere	Roller	Gesamt	Seitenplatte	Pin	Durchschnitt
Kett		Breite	Durchn	Genietet	Dicke	Durchmesser	Gewicht pro Fuß
e-Nr.		E	esser	A	T	G	lbs.
C-2042D S.S.	1	.312	.625	.65	.060	.156	.33
C-2052D S.S.	1 1/4	.375	.750	.79	.080	.200	.54
C-2062HD S.S.	1 1/2	.500	.875	1,11	.125	.234	.94
C-2082HD S.S.	2	.625	1,125	1,41	.156	.312	1,52

CEYS Edelstahlketten, sowohl Standard-Rollenketten als auch Förderer Ketten können in vielen korrosiven Umgebungen verwendet werden. Dazu gehören sehr hohe Feuchtigkeitsgehalte, Säure, Alkalien, erhöhte Temperaturen usw., und bei denen Sauberkeit des Betriebs entweder erwünscht oder erforderlich ist. (Die Eignung einer Kette für den Betrieb unter bestimmten widrigen Bedingungen sollte unter realistischen Betriebsbedingungen für Tests bestimmt werden.)

Diese Ketten werden nach ANSI-Maßangaben hergestellt, um über Standardkettenräder zu arbeiten. Sie bestehen aus einer Kombination von Materialien, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Die Seitenplatten bestehen aus 18-8 rostfreiem Stahl, um Hitze und Korrosion zu widerstehen. Runde Teile verwenden korrosionsbeständige 17-4PH- und 17-7PH-Chrom-Nickel-Stähle, die aus Gründen der Verschleißfestigkeit ausscheidungsgehärtet sind.

CEYS kann auf Anfrage auch eine Edelstahlkette aus 316 liefern.

Die Aufsätze für Standard-Edelstahl-Rollenketten und Förderbänder sind normalerweise aus 18-8-Edelstahl gefertigt. Die gerade und gebogene Befestigung A-1, K-1, M-1 und M-35 aus Edelstahl ist in Ketten montiert erhältlich.

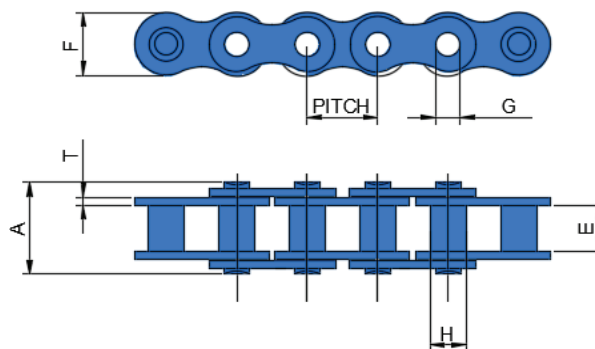
Erweiterte Stiftbefestigungen D-1 und D-3 sind auf Sonderbestellung erhältlich. Wenden Sie sich an CEYS, um vollständige Informationen zu Standard- und speziellen Edelstahlaufsätzen zu erhalten.

Informationen zu Kettenradspezifikationen und Nennleistung finden Sie im Abschnitt "Engineering".

Eigenschaften

Edelstahl- rollketten	Maximale Ladepazität	Maximale Betriebstemperatur	Magnetische Eigenschaft
Standard- Serie	50% der Standard- Kohlenstoff-stahlkette	600°F Konstante 800°F intermittierend	Magnetisch
All-316 Material	25% der Standard- Kohlenstoff-stahlkette	900°F Konstante 1200°F intermittierend	Nicht magnetisch (die meisten Anwendungen)

ANSI Edelstahlketten



Abmessungen in Inch									
ANSI Kette-Nr.	Ke Steigung	Innere Breite E	Roller Durch- messer	Gesamt Geniete t	Seitenplatte Dicke Höhe T F	Pin Durch- messer	Durchsc hnittliche Ultimativ e Stärke lbs.	Durchsc hnitt Gewicht pro Fuß lbs.	
*25 S.S.	1/4	.125	.130	.31	.030	.23	.0905	700	.10
*35 S.S.	3/8	.187	.200	.47	.050	.36	.141	1.700	.21
*41 S.S.	1/2	.250	.306	.51	.050	.39	.141	1.700	.28
*40 S.S.	1/2	.312	.312	.65	.060	.46	.156	3.000	.41
*50 S.S.	5/8	.375	.400	.79	.080	.59	.200	4.700	.69
*60 S.S.	3/4	.500	.469	.98	.094	.68	.234	6.750	.96
*80 S.S.	1	.625	.625	1,28	.125	.93	.312	12.000	1,60
*100 S.S.	1 1/4	.750	.750	1,54	.156	1,16	.375	18.750	2,56
*120 S.S.	1 1/2	1,000	.875	1,94	.187	1,38	.437	27.500	3,60

*Rollenlos

ANSI- und CEYS-Standardaufsätze sind für viele Standard- und Doppelschräg-Rollenketten auf Lager. Sie passen sich problemlos an eine Vielzahl von Zeitsteuerungs- und Indexierungsmechanismen, Förderbändern, Zuführungen usw. an. Die CEYS-Standardaufsätze verfügen über breite Verlängerungen, die zusätzliche Festigkeit und größere Oberfläche bieten. Sie werden aus den gleichen Qualitätsmaterialien wie ANSI-Ketten hergestellt. Alle diese Anbaugeräte können in Ketten zusammengebaut oder als Einzelkomponenten zerlegt geliefert werden.

Standardbefestigungen können in jeder gewünschten Frequenz in der Kette beabstandet sein. (Der Abstand muss ein ganzzahliges Vielfaches der Kettenteilung betragen. Die angegebenen Lochgrößen sind Mindeststandarddurchmesser. Andere Größen werden auf Bestellung gefertigt. Standard- und Doppelketten mit Aufsätzen werden mit einer Längentoleranz von $+ 1/32''$ pro Fuß geliefert. Engere Toleranzen sind auf Sonderbestellung erhältlich. (Because assembled attachment chains are made-to-order, they are not returnable.

Standard Rollenkettenaufsätze



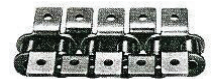
Einzelverlängerung gerade,
Eine Seite **M-35**, Ein Loch
Seite 15



Einzelverlängerung gerade,
Zwei Seiten **M-1**, Ein Loch
Seite 15



Einzel Erweiterung gebeugt,
Eine Seite **A-1**, Ein Loch
Seite 15



Einzel Erweiterung gebeugt,
Zwei Seiten **K-1**, Ein Loch
Seite 15



Doppelverlängerung gerade,
Eine Seite **MM-35**, Ein Loch
Seite 16



Doppelverlängerung gerade,
Zwei Seiten **MM-1**, Ein Loch
Seite 16



Doppel Erweiterung gebeugt,
Eine Seite **AA-1**, Ein Loch
Seite 16



Doppel Erweiterung gebeugt,
Zwei Seiten **KK-1**, Ein Loch
Seite 16



Einzelner Pin Erweiterung,
Eine Seite **D-1**,
Seite 17



Doppel Pin Erweiterung,
Eine Seite **D-3**,
Seite 17



Einzelner Pin Erweiterung,
Doppel Seiten **DD-1**,
Seite 17



Doppel Pin Erweiterung,
Doppel Seiten **DD-3**,
Seite 17

Standard Breite Kontur-Rollenkettenaufsätze



Einzelne Erweiterung
Gerade, eine Seite
WM-35, Ein Loch (gezeigt)
WM-35-2, Zwei Löcher
Seite 18



Einzelne Erweiterung
Gerade, Doppel Seiten
WM-1, Ein Loch
WM-2, Zwei Löcher (gezeigt)
Seite 18



Einzelne Erweiterung
Gebeugt, eine Seite
WA-1, Ein Loch
WA-2, Zwei Löcher (gezeigt)
Seite 19



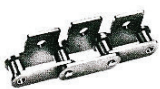
Einzelne Erweiterung
Gerade, Doppel Seiten
WK-1, Ein Loch (gezeigt)
WK-2, Zwei Löcher
Seite 19

Schnellkupplungsketten, nur genietete Konstruktion

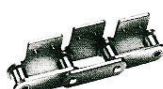
ANSI Chain No.	Attachments													Maximum Feet Pe Order
	A-1	A-2	A-0*	K-1	K-2	K-0*	M-1	M-2	M-0*	M-35	M-35-2	D-1	D-3	
Standard Roller Durchmesser														
35 40/60	X			X			X			X		X	X	500
80	X			X			X			X		X	X	300
Langgliedrige Rollenketten														
C-2040, C-2050, C-2060H	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	500
C-2042, C-2052, C-2062H	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	300

* Identisch mit A-1, K-1 oder M-1, jedoch ohne Löcher.

Langgliedrige Rollenkettenaufsätze



Einzelne Erweiterung
Gerade, eine Seite
M-35, Ein Loch
Seite 20



Einzelne Erweiterung
Gerade, eine Seite
M-35-2, Zwei Löcher
Seite 20



Einzelne Erweiterung
Gerade, Doppel Seiten
M-1, Ein Loch
Seite 20



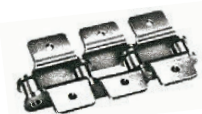
Einzelne Erweiterung
Gerade, Doppel Seiten
M-2, Zwei Löcher
Seite 20



Einzelne Erweiterung
Gebeugt, eine Seite
A-1, Ein Loch
Seite 21



Einzelne Erweiterung
Gebeugt, eine Seite
A-2, Zwei Löcher
Seite 21



Einzelne Erweiterung
Gebeugt, Doppel Seiten
K-1, Ein Loch
Seite 21



Einzelne Erweiterung
Gebeugt, Doppel Seiten
K-2, Zwei Löcher
Seite 21



Doppel Erweiterung
Gerade, eine Seite
MM-35, Ein Loch (gezeigt)
MM-35-2, Zwei Löcher
Seite 22



Doppel Erweiterung
Gerade, Doppel Seiten
MM-1, Ein Loch (gezeigt)
MM-2, Zwei Löcher
Seite 22



Doppel Erweiterung
Gebeugt, eine Seite
AA-1, Ein Loch (gezeigt)
AA-2, Zwei Löcher
Seite 23



Doppel Erweiterung
Gebeugt, Doppel Seiten
KK-1, Ein Loch (gezeigt)
KK-2, Zwei Löcher
Seite 23



Einzelner Pin Erweiterung,
Eine Seite
D-1, Seite 24



Doppel Pin Erweiterung,
Eine Seite
D-3, Seite 24

Langgliedrige Rollenkettenaufsätze mit breiter Kontur



Einzelne Erweiterung
Gerade, eine Seite
WM-35, Ein Loch
WM-35-2, Zwei Löcher (gezeigt)
Seite 25



Einzelne Erweiterung
Gerade, Doppel Seiten
WM-1, Ein Loch
WM-2, Zwei Löcher (gezeigt)
Seite 25



Einzelne Erweiterung
Gebeugt, eine Seite
WA-1, Ein Loch
WA-2, Zwei Löcher (gezeigt)
Seite 26

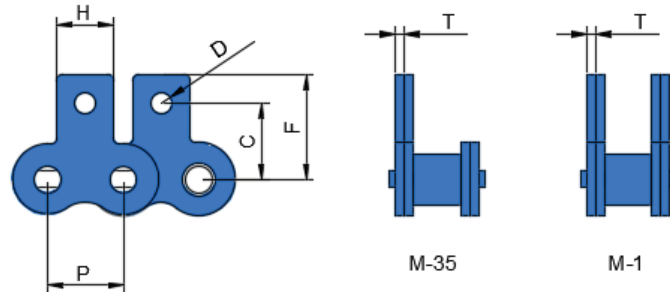


Einzelne Erweiterung
Gebeugt, Doppel Seiten
WK-1, Ein Loch
WK-2, Zwei Löcher (gezeigt)
Seite 26

Gerade, einzelne Erweiterung

M-35, Ein Loch
Eine Seite

M-1, Ein Loch
Zwei Seiten



Abmessungen in Inch									
ANSI	Kett e-Nr.	Steig ung	From Hole C.L. To Pin C.L.		From Top to Pin C.L. F	Extension Width E	Dicke T	M-35 M-1	
			C	Hole Dia. H				Durchschnitt Gewicht pro Fuß lbs.	Durchschnitt Gewicht pro Fuß lbs.
	35	3/8	.375	.102	.531	.312	.050	.3	.4
	40	1/2	.500	.140	.687	.375	.060	.5	.6
	50	5/8	.625	.200	.968	.562	.080	.8	.1,0
	60	3/4	.718	.200	1,062	.625	.094	.1,3	.1,5
	80	1	1,000	.261	1,500	.937	.125	.2,1	.2,6
	100	1 1/4	1,250	.323	1,906	1,156	.156	.3,3	.4,0
	120	1 1/2	1,437	.386	2,031	1,125	.187	.4,5	.5,5
	140	1 3/4	1,750	.448	2,437	1,375	.218	.6,4	.7,8
	160	2	2,000	.516	2,750	1,500	.250	.8,8	.10,6

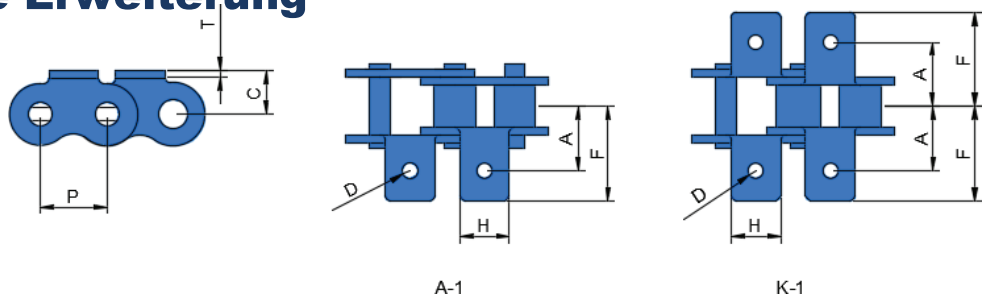
** Rollerless

† Anhang an jedem Link

Gebeugt, einzelne Erweiterung

A-1, Ein Loch
Eine Seite

K-1, Ein Loch
Zwei Seiten



Abmessungen in Inch											
ANSI Kettennr.	Steigung	A-1	K-1	From Hole	From End to	From Top to	Hole Dia. D	Extension	Dicke T	A-1 K-1	
		From Hole	From End to	C.L. to Chain	Chain C.L.	Pin C.L. C		Width		Durchschnitt	Gewicht pro
		C.L. to Chain C.L.	Chain C.L.	C.L.	F	A		H		Fuß lbs.	lbs.
		A	F	A	F						
35	3/8	.375	.515	.375	.515	.250	.102	.312	.050	.3	.4
40	1/2	.500	.687	.500	.687	.312	.140	.375	.060	.6	.7
50	5/8	.625	.968	.625	.968	.406	.200	.562	.080	.9	.1,0
60	3/4	.718	1,093	.718	1,093	.468	.200	.625	.094	.1,3	.1,6
80	1	1,000	1,546	1,000	1,546	.625	.261	.937	.125	.2,2	.2,6
100	1 1/4	1,250	1,906	1,250	1,906	.781	.323	1,156	.156	.3,4	.4,0
120	1 1/2	1,437	2,171	1,437	2,171	.906	.386	1,125	.187	.4,8	.5,9
140	1 3/4	1,750	2,437	1,750	2,437	1,125	.448	1,375	.218	.6,5	.7,9
160	2	2,000	2,812	2,000	2,812	1,250	.516	1,500	.250	.8,9	.10,8
**Rollenlos				*Die Erweiterungen sind an den Ketten 100 bis 160 versetzt † Befestigung an jedem Glied							

** Rollenlos

*Die Erweiterungen sind an den Ketten 100 bis 160 versetzt. † Befestigung an jedem Glied

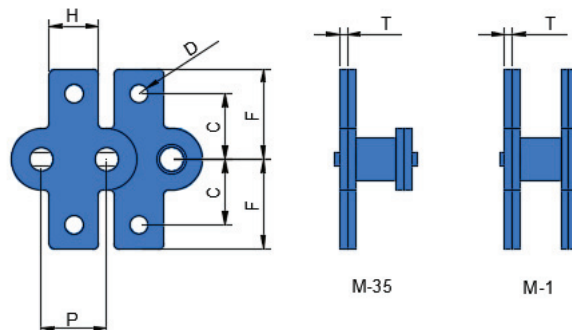
Gerade, doppel Erweiterung

MM-35

Ein Loch
Eine Seite

MM-1

Ein Loch
Zwei Seiten



Abmessungen in Inch							
ANSI Ketten nr. No.	Steigung	From Hole C.L. To Pin C.L.	Hole Dia.	From Top/Bottom To Pin C.L.	Extension Breite	Dicke T	
		C	D	F	H	T	F
40	1/2	.500	.140	.750	.375	.060	
50	5/8	.625	.200	.968	.500	.080	
60	3/4	.718	.200	1,062	.625	.094	
80	1	.968	.261	1,500	.750	.125	
100	1 1/4	1,250	.323	2,109	1,000	.156	

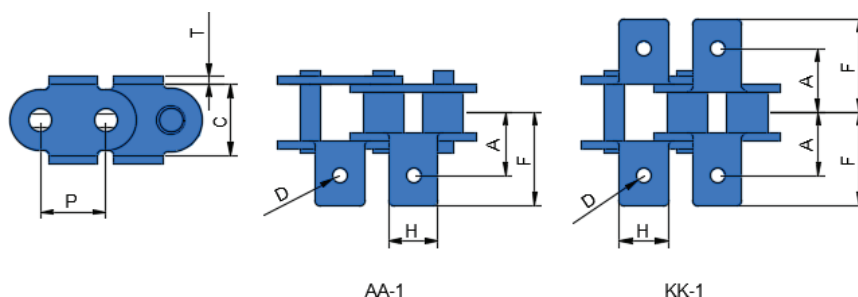
Gebeugt, doppel Erweiterung

AA-1,

Ein Loch
eine Seite

KK-1,

Ein Loch
zwei Seiten



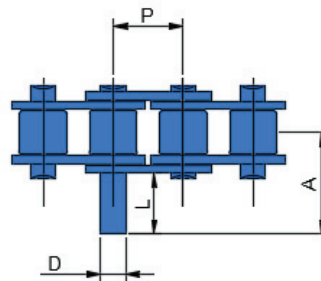
Abmessungen in Inch							
ANSI Kettennr.	Steigung	From Hole C.L. To Pin C.L.	Höhe Between Extensions	From End to Chain C.L.	Extension Width	Dicke T	
		A	C	F	H	T	F
40	1/2	.500	.515	.750	.375	.060	
50	5/8	.625	.640	.940	.500	.080	
60	3/4	.718	.765	1,090	.625	.094	
80	1	.968	1,015	1,500	.750	.125	
100	1 1/4	1,250	1,265	1,870	1,000	.156	

*Alle Erweiterungen sind versetzt.

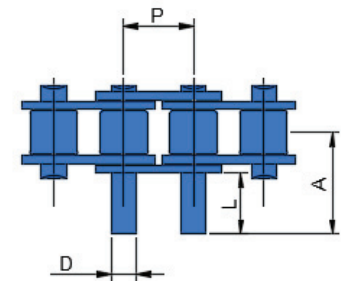
Erweiterter

Pin

D-1, Einzel Pin
Eine Seite



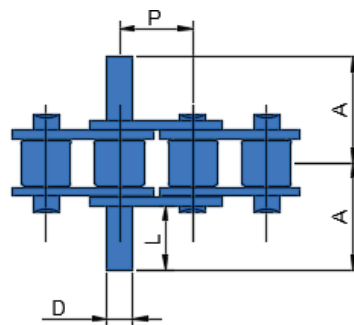
D-1



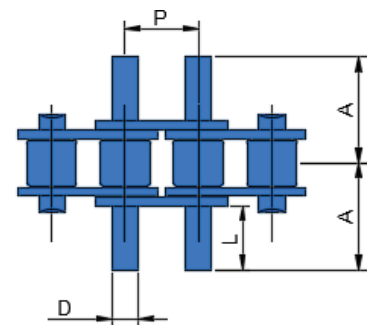
D-3

D-3, Doppel Pin
Eine Seite

DD-1, Einzelner Pin
Zwei Seiten



DD-1



DD-3

DD-3, Doppel Pin
Zwei Seiten

Abmessungen in Inch				
ANSI	Kett e-Nr.	Steigun g	From Pin End to C.L.	To Pin Projection
	Durc hschnitt		A	D
				L
	35	3/8	.576	.141
	41	1/2	.607	.141
	40	1/2	.660	.156
	50	5/8	.828	.200
	60	3/4	1,009	.234
	80	1	1,323	.312
	100	1 1/4	1,637	.375
	120	1 1/2	2,020	.437
	140	1 3/4	2,268	.500
	160	2	2,648	.562
	200	2 1/2	3,284	.781

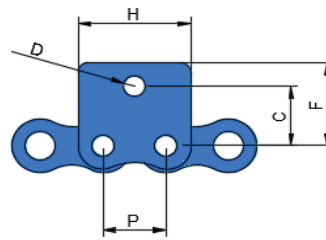
*Rollenlos

Breite Kontur-Aufsätze werden entweder an Stift- oder Rollengliedern geliefert. Gebeugten Anbaugeräte WA-1, -2 und WK-1, -2 können nicht auf benachbarten Gliedern geliefert werden. Das Zurückbiegen von Ketten mit angrenzenden Befestigungen mit breiter Kontur ist aufgrund des eingeschränkten Abstands zwischen den Verlängerungen begrenzt.

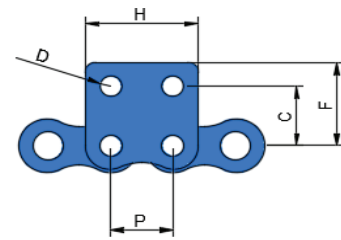
Breite Kontur, gerade, einzelne Erweiterung

WM-35, Ein Loch
Eine Seite

WM-35-2, Zwei Löcher
Eine Seite



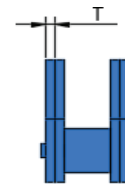
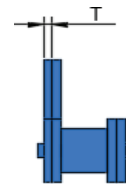
WM-35
WM-1



WM-35-2
WM-2

WM-1, Ein Loch
Zwei Seiten

WM-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten



WM-35
WM-35-2

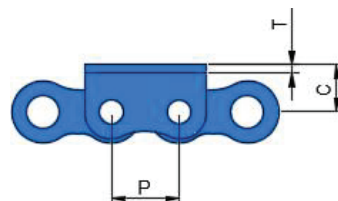
WM-1
WM-2

Abmessungen in Inch							
ANSI Kettennr.	Steigung g	From Hole C.L. To Pin		From Top to To Pin C.L. F	Extension		Dicke T F
		C.L. C	Hole Dia. D		Breite H	T	
35	3/8	.375	.102	.578	.73	.050	
40	1/2	.500	.140	.688	.95	.060	
50	5/8	.625	.200	.890	1,20	.080	
60	3/4	.718	.200	1,031	1,43	.094	
80	1	1,000	.261	1,343	1,87	.125	
100	1 1/4	1,250	.323	1,906	2,41	.156	
120	1 1/2	1,437	.386	2,031	2,88	.187	

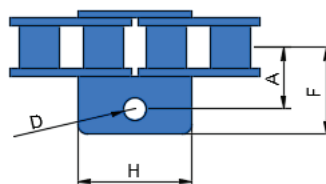
** Rollenlos

Breite Kontur, gerade, einzelne Erweiterung

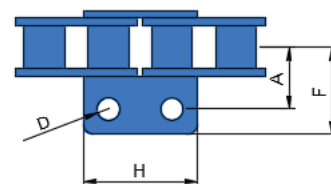
WA-1, Ein Loch
Eine Seite



WA-2, Zwei Löcher
Eine Seite

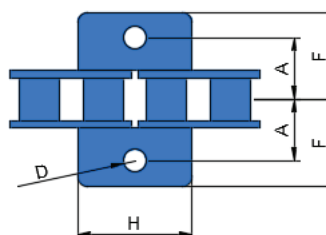


WA-1

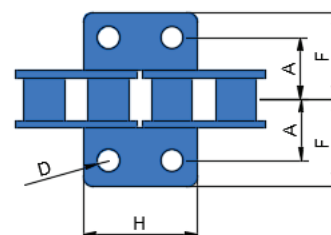


WA-2

WK-1, Ein Loch
Zwei Seiten



WK-1



WK-2

WK-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten

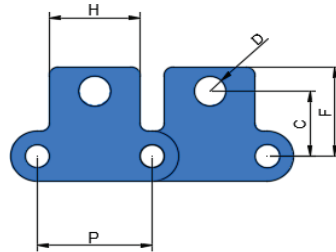
Abmessungen in Inch								
ANSI Kettennr.	Steigung	From Hole C.L. To Chain C.L. A	From Top To Pin C.L. C	Hole Dia. D	From Top To Pin C.L. F	Extension Breite H	Dicke T	
							T	F
35	3/8	.375	.250	.102	.578	.73	.050	
40	1/2	.500	.312	.140	.688	.95	.060	
50	5/8	.625	.406	.200	.890	1,20	.080	
60	3/4	.718	.468	.200	1,031	1,43	.094	
80	1	1,000	.625	.261	1,343	1,87	.125	
100	1 1/4	1,250	.781	.323	1,906	2,41	.156	
120	1 1/2	1,437	.906	.386	2,031	2,88	.187	

**Rollenlos

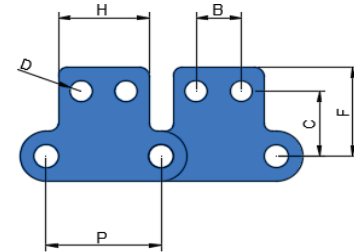
Gerade, einzelne Erweiterung

M-35, Ein Loch
Eine Seite

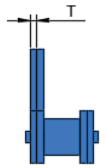
M-35-2, Zwei Löcher
Eine Seite



M-35



M-35-2

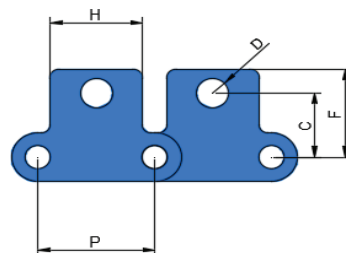


M-35

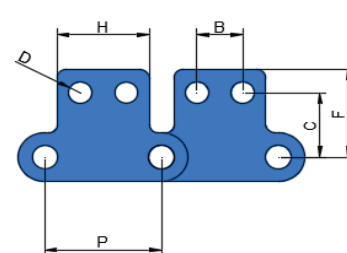
Abmessungen in Inch										
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt			M-35		M-35-2		From Top to Pin C.L. F	Extension Width H	Dicke T	
Standard Rollen	Große Roller	Steigung	From Hole C.L. To Pin C.L.	Hole Dia.	From Hole C.L. To Pin C.L. B	From Hole C.L. To C.L. C				
C-2040 C-2042		1	.437	.200	.375	.531	.140	.766	.750	.060
C-2050 C-2052		1 1/4	.562	.261	.468	.625	.200	1,031	1,000	.080
C-2060H C-2062H		1 1/2	.688	.323	.562	.750	.200	1,203	1,125	.125
C-2080H C-2082H		2	.875	.386	.750	1,000	.261	1,500	1,500	.156
C-2100H C-2102H		2 1/2	1,125	.516	.938	1,250	.323	1,984	1,875	.187
C-2120H C-2122H		3	1,312	.578	1,125	1,468	.386	2,361	2,250	.218
C-2160H C-2162H		4	1,750	.771	1,500	2,000	.516	3,093	3,000	.281

M-1, Ein Loch
Zwei Seiten

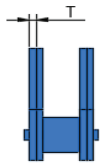
M-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten



M-1



M-2

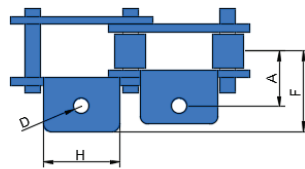


M-35

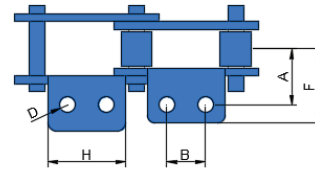
Abmessungen in Inch										
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt			M-1		M-2		From Top to Pin C.L. F	Extension Width H	Dicke T	
Standard Rollen	Große Roller	Steigung	From Hole C.L. To Pin C.L.	Hole Dia.	From Hole C.L. To Pin C.L. B	From Hole C.L. To C.L. C				
C-2040 C-2042		1	.437	.200	.375	.531	.140	.766	.750	.060
C-2050 C-2052		1 1/4	.562	.261	.468	.625	.200	1,031	1,000	.080
C-2060H C-2062H		1 1/2	.688	.323	.562	.750	.200	1,203	1,125	.125
C-2080H C-2082H		2	.875	.386	.750	1,000	.261	1,500	1,500	.156
C-2100H C-2102H		2 1/2	1,125	.516	.938	1,250	.323	1,984	1,875	.187
C-2120H C-2122H		3	1,312	.578	1,125	1,468	.386	2,361	2,250	.218
C-2160H C-2162H		4	1,750	.771	1,500	2,000	.516	3,093	3,000	.281

Gebeugt, einzelne Erweiterung

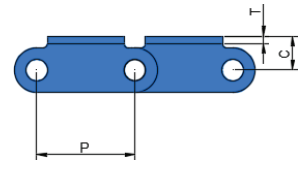
A-1, Ein Loch
Eine Seite



A-1



A-2

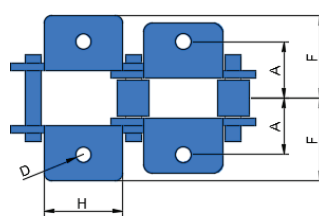


A-2, Zwei Löcher
Eine Seite

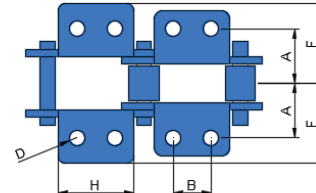
Abmessungen in Inch									
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt		From Hole C.L. To Chain C.L.		From Hole C.L. To Pin C.L.	From Top to Pin C.L.	Hole Dia.	From End to Chain C.L.	Extension Width	Dicke T
Standard Rollen	Große Rollen	Steigung	B		C	D	F	H	
C-2040	C-2042	1	.500	.375	.359	.140	.75	.750	.060
C-2050	C-2052	1 1/4	.625	.468	.437	.200	1,00	1,000	.080
C-2060H	C-2062H	1 1/2	.844	.562	.578	.200	1,20	1,125	.125
C-2080H	C-2082H	2	1,093	.750	.750	.261	1,52	1,500	.156
C-2100H	C-2102H	2 1/2	1,312	.938	.922	.323	1,95	1,875	.187
C-2120H	C-2122H	3	1,562	1,125	1,093	.386	2,39	2,250	.218
C-2160H	C-2162H	4	2,062	1,500	1,437	.516	3,06	3,000	.281

*Die Erweiterungen sind an den Ketten C-2100H, C-2120H und C-2160H versetzt.

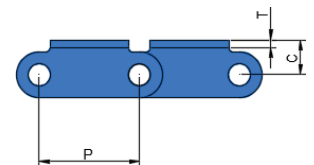
K-1, Ein Loch
Zwei Seiten



K-1



K-2



K-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten

Abmessungen in Inch									
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt		From Hole C.L. To Chain C.L.		From Hole C.L. To Pin C.L.	From Top to Pin C.L.	Hole Dia.	From End to Chain C.L.	Extension Width	Dicke T
Standard Rollen	Große Rollen	Steigung	B		C	D	F	H	
C-2040	C-2042	1	.500	.375	.359	.140	.75	.750	.060
C-2050	C-2052	1 1/4	.625	.468	.437	.200	1,00	1,000	.080
C-2060H	C-2062H	1 1/2	.844	.562	.578	.200	1,20	1,125	.125
C-2080H	C-2082H	2	1,093	.750	.750	.261	1,52	1,500	.156
C-2100H	C-2102H	2 1/2	1,312	.938	.922	.323	1,95	1,875	.187
C-2120H	C-2122H	3	1,562	1,125	1,093	.386	2,39	2,250	.218
C-2160H	C-2162H	4	2,062	1,500	1,437	.516	3,06	3,000	.281

*Die Erweiterungen sind an den Ketten C-2100H, C-2120H und C-2160H versetzt.

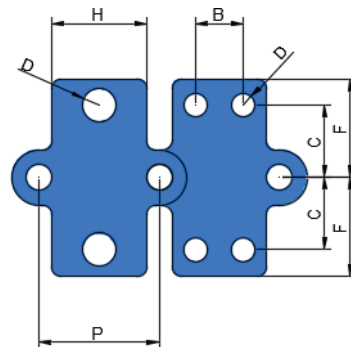
Gerade, doppel Erweiterung

MM-35, Ein Loch
Eine Seite

MM-35-2, Zwei Löcher
Eine Seite

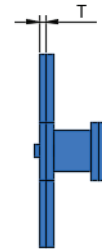
MM-1, Ein Loch
Zwei Seiten

MM-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten

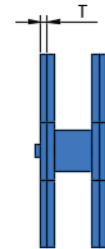


MM-35
MM-1

MM-35-2
MM-2



MM-35
MM-35-2



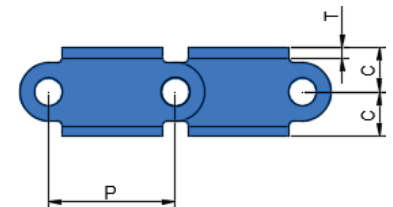
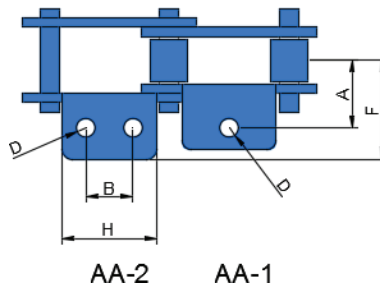
MM-1
MM-2

Abmessungen in Inch										
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt			MM-35-2 MM-2			MM-35 MM-1			From Top to Pin C.L. F	
Standard Rollen	Große Roller	Steigu ng	From Hole C.L.	From Hole C.L. To Pin C.L.	Hole Dia. D	From Hole C.L. To Pin C.L. D	Hole Dia.		Extension Width H	Dicke T
C-2040	C-2042	1	.375	.531	.140	.437	.200	.766	.750	.060
C-2050	C-2052	1 1/4	.468	.625	.200	.562	.261	1,031	1,000	.080
C-2060H	C-2062H	1 1/2	.562	.750	.200	.688	.323	1,203	1,125	.125
C-2080H	C-2082H	2	.750	.1,000	.261	.875	.386	1,500	1,500	.156
C-2100H	C-2102H	2 1/2	.938	.1,250	.323	.1,125	.516	1,984	1,875	.187

Gebeugt, Doppel Erweiterung

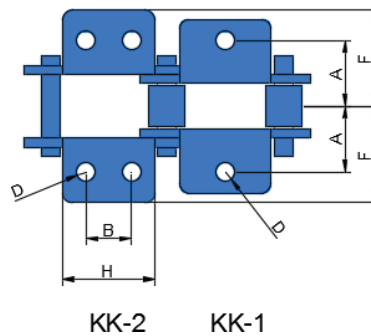
AA-1, Ein Loch
Eine Seite

AA-2, Zwei Löcher
Eine Seite



KK-1, Ein Loch
Zwei Seiten

KK-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten



Abmessungen in Inch										
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt		Steigung	From Hole	From Hole	From	Hole Dia.	From End	Extension	Dicke T	
Standard Rollen	Große Roller		C.L. To	C.L. To	Top/Bottom		to Chain			
			Chain C.L.	To Pin C.L.	To Pin C.L.		C.L. C.L.			
A	B	C	D	F	H	T	F			
C-2040	C-2042	1	.500	.375	.359	.140	.750	.750	.060	
C-2050	C-2052	1 1/4	.625	.468	.437	.200	1,000	1,000	.080	
C-2060H	C-2062H	1 1/2	.844	.562	.578	.200	1,200	1,125	.125	
C-2080H	C-2082H	2	1,093	.750	.750	.261	1,520	1,500	.156	
C-2100H	C-2102H	2 1/2	1,312	.937	.921	.323	1,950	1,875	.187	
*Erweiterungen sind gestaffelt.										

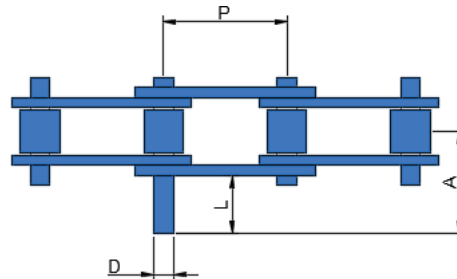
*Erweiterungen sind gestaffelt.

Erweiterter

Pin

D-1,

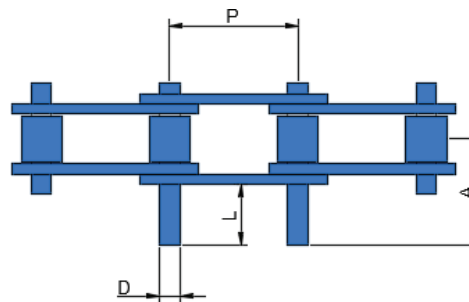
Einzel Pin
Eine Seite



D-1

D-3,

Doppel Pin
Eine Seite



D-3

Abmessungen in Inch					
ANSI Kette-Nr.	Standard G ross Roller	Steigung	From Pin End To Chain C.L. A	Pin Durchm esser D	To Pin Projectio n
Standard Rollen					
C-2040	C-2042	1	.656	.156	.375
C-2050	C-2052	1 1/4	.828	.200	.468
C-2060H	C-2062H	1 1/2	1,062	.234	.562
C-2080H	C-2082H	2	1,375	.312	.750
C-2100H	C-2102H	2 1/2	1,687	.375	.937
C-2120H	C-2122H	3	2,062	.437	1,125
C-2160H	C-2162H	4	2,718	.562	1,500

Breite Kontur Aufsätze werden zu einem Stift- oder Rollengliedern werden. Gebeugene Anbaugeräte WA-1, -2 und WK-1, -2 können nicht auf benachbarten Gliedern geliefert werden. Das Zurückbiegen von Ketten mit angrenzenden Befestigungen mit breiter Kontur ist aufgrund des eingeschränkten Abstands zwischen den Verlängerungen begrenzt.

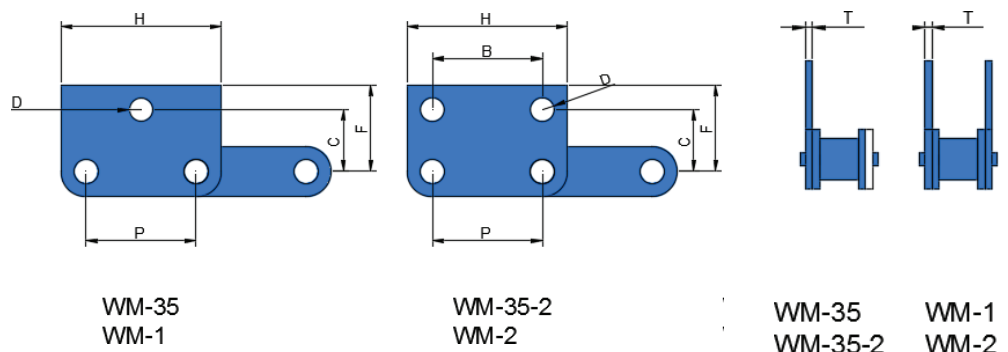
Breite Kontur, gerade, einzelne Erweiterung

WM-35, Ein Loch
Eine Seite

WM-35-2, Zwei Löcher
Eine Seite

WM-1, Ein Loch
Zwei Seiten

WM-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten

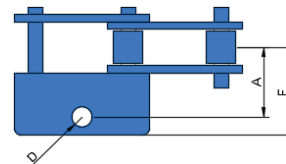
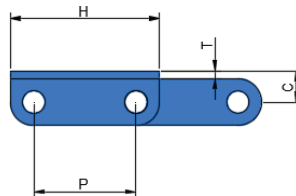


Abmessungen in Inch										
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt			WM-35-2 WM-2		WM-35 WM-1					
			From Hole C.L.	From Hole C.L.		From Hole C.L.		From Top To Pin C.L.	Extension Width H	Dicke T
Standard Rollen	Große Roller	Steigung	B	C.L.	Hole Dia. D	C.L.	Hole Dia.	F		
C-2040	C-2042	1	1,000	.531	.140	.438	.200	.766	1,45	.060
C-2060H	C-2062H	1 1/2	1,500	.750	.200	.688	.323	1,203	2,18	.125
C-2080H	C-2082H	2	2,000	1,000	.261	.875	.386	1,500	2,88	.156
C-2100H	C-2102H	2 1/2	2,500	1,250	.323	1,125	.516	1,984	3,66	.187

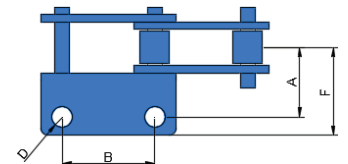
Breite Kontur, gebeugt, einzelne Erweiterung

WA-1, Ein Loch
Eine Seite

WA-2, Zwei Löcher
Eine Seite



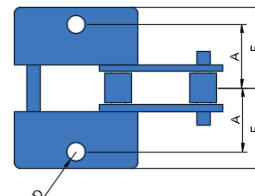
WA-1



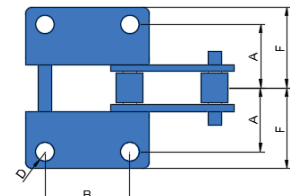
WA-2

WK-1, Ein Loch
Zwei Seiten

WK-2, Zwei Löcher
Zwei Seiten



WK-1



WK-2

Abmessungen in Inch									
ANSI Kette-Nr. Durchschnitt			From Hole C.L. To Chain C.L.	From Hole C.L. To Pin C.L.	From Top to Pin C.L.	Hole Dia.	From End to Chain C.L.	Extension Width	Dicke T
Standard Rollen	Große Roller	Steigun g	A	B	C	D	F	H	
C-2040	C-2042	1	.500	1,000	.359	.140	.750	1,45	.060
C-2060H	C-2062H	1 1/2	.844	1,500	.578	.200	1,200	2,18	.125
C-2080H	C-2082H	2	1,093	2,000	.750	.261	1,520	2,88	.156
C-2100H	C-2102H	2 1/2	1,312	2,500	1,093	.323	1,980	3,66	.187

Motorradketten

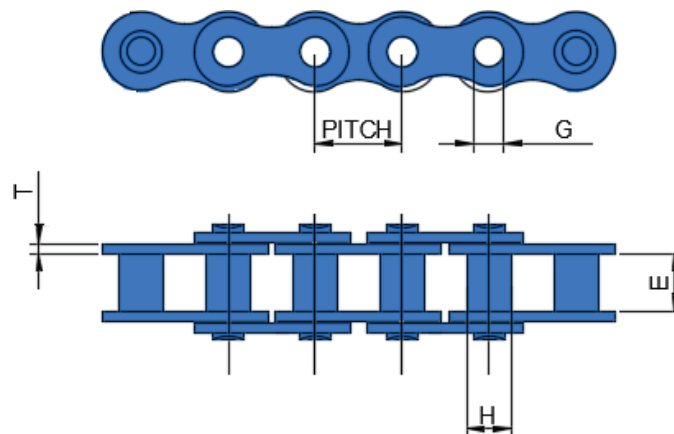
CEYS-Motorradketten wurden speziell entwickelt, um den harten Bedingungen standzuhalten, denen diese Ketten ausgesetzt sind. CEYS Motorradketten werden nach höchsten Qualitätsstandards hergestellt, um Verschleiß, Stößen und Ermüdung zu widerstehen.

Für Motorräder mit kleiner bis großer Kapazität ist eine komplette Reihe von Antriebsketten der Standardreihe erhältlich.

Für eine einfache Wartung bietet CEYS selbstschmierende Motorradketten der HSL-Serie an. Die HSL-Kette verfügt über präzise Gelenkabstände, um Kettenrisse und Geräusche zu minimieren. erhöhte Festigkeit; Zusätzliche Buchsenlänge für größeren Verschleiß und positiven Abstand, um die Reibung zu minimieren und gefrorene Verbindungen zu vermeiden.

Das in den Buchsen imprägnierte Spezialöl dehnt sich während des Kettenbetriebs aus und schmiert automatisch alle Lagerflächen. Wenn die Kette stoppt, wird das Öl wieder in die Sinterstahlbuchsen aufgenommen. Dieser Prozess setzt sich während der gesamten Lebensdauer der Kette fort.

CEYS Endurgo Series ES Ketten eignen sich besonders für Offroad- oder Motocross-Motorräder. Die ES-Kette verfügt über spezielle Verbundgummi-O-Ringe an jedem Glied, um das Öl abzudichten, aber den abrasiven Schmutz und Schlamm fernzuhalten.

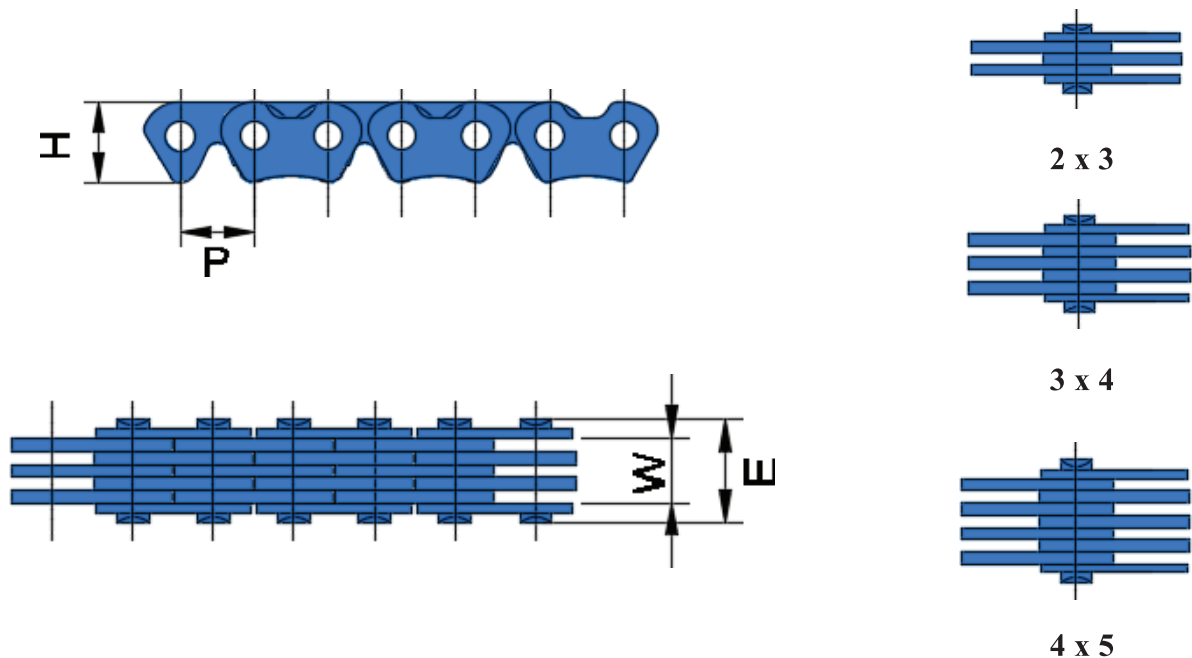
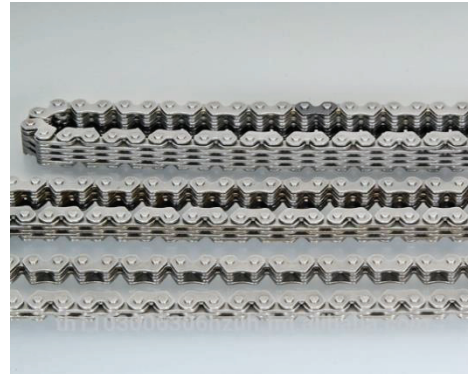


Abmessungen in Inch						
ANSI Kettennr.	Steigung	Innere Breite E	Roller Durchmesser H	Pin Durchmesser r	Dicke T	Durchschnittliche Ultimative Stärke lbs.
420	1/2	1/4	.306	.141	0,060	4150
428	1/2	5/16	.335	.175	0,060	4200
428H	1/2	5/16	.335	.177	0,080	4500
520	5/8	1/4	.400	.200	0,080	7000
525	5/8	5/16	.400	.200	0,080	7000
530	5/8	3/8	.400	.200	0,080	7000
520 HSL	5/8	1/4	.400	.200	0,094	5200
530 HSL	5/8	3/8	.400	.200	0,094	5200
520 HSL	5/8	1/4	.400	.200	0,080	7050
530 ES	5/8	3/8	.400	.200	0,080	7050
530H ES	5/8	3/8	.400	.200	0,080	8400

Zahnketten

CEYS SCR Silent Chain verwendet speziell beschichtete Rundstifte und Spezialplatten, um einen idealen Eingriffsmechanismus zu erzielen, und kann einen Geräuschpegel deutlich niedriger halten als herkömmliche Rollenketten. Zahnketten vom Typ SCR können für Hochgeschwindigkeits- und Hochspannungsübertragungen verwendet werden, genau wie ein Metallriemen, da die Platten zum Antreiben direkt in die Kettenräder eingreifen.

CEYS Zahnketten sind mit einer inneren Eingriffsstruktur ausgestattet, um den Geräuschpegel weiter zu reduzieren.



Dimensions in millimetre (mm)						
Kettennr.	Steigung	Plates Quantity	Gesamt Genietet	Plate Höhe H	Durchschnittliche Ultimate Stärke lbs.	Average Weight (kg/m)
SCR 2 x 3	6,35	2 X 3	3,20	6,85	1.550	0,172
SCR 3 x 4		3 X 4	5,10		2.250	0,255
SCR 4 x 5		4 X 5	7,15		2.975	0,322



 ***CEYS***
CHAINS